

§ 77. Штамповщик 2-го разряда

Характеристика работ. Холодная штамповка простой и средней сложности деталей из металла различного профиля и неметаллических материалов; текстолита, фольги, слюды, гетинакса и других на налаженных эксцентриковых, фрикционных и кривошипных прессах усилием до 3 МН (300 тс) с применением простых и сложных вырубных, вытяжных, гибочных и формовочных штампов. Штамповка изделий из отходов жести, пропитанной ткани, фибры и целлулоида. Обрубка литников из цветных и драгоценных металлов и сплавов. Проверка изготовленных деталей по образцу или шаблону. Управление механизмами пресса и его смазка. Участие в установке штампа и сменяемого инструмента. Штамповка деталей на более мощных прессах под руководством штамповщика более высокой квалификации.

Должен знать: устройство однотипных прессов; приемы установки и снятия штампов; основные механические свойства штампуемых материалов в пределах выполняемой работы; назначение и условия применения контрольно-измерительных инструментов; систему допусков и посадок, качеств и параметров шероховатости.

Примеры работ

1. Башмаки для газовых баллонов - вырубка и маркировка заготовок.
2. Бушоны - вырубка и штамповка.
3. Валы коленчатые и распределительные диаметром до 100 мм длиной до 1500 мм - обрезка залива.
4. Гайки, болты, заклепки, планки, прокладки - вырубка, штамповка.
5. Детали для металлической тары из листовой стали - штамповка.
6. Детали накладного замка из листового металла - вырубка, гибка, штамповка.
7. Детали радиокомпонентов: прокладки, шайбы, планки, гайки, лепестки - штамповка.
8. Диски - высечка из полосы, просечка пазов и отверстий.
9. Дуги браслетов - отрубка.
10. Дульца изделий - правка.
11. Жеребейки - вырубка, гибка.
12. Заготовки кабельных подвесок - обрубка уголков.
13. Заготовки резные - вырубка фигурных уголков под последующую гибку.
14. Замки кабельных подвесок - вырубка, гибка.
15. Иглы безъязычковые - гибка крючка (зубринки).
16. Иглы мешочные - штамповка.
17. Игрушки металлические - вырубка, гибка, штамповка деталей.
18. Ключи гаечные - вырубка, штамповка зева.
19. Коленья вентиляции - вырубка заготовок.

20. Кольца корпусные (ободки), рычаги, собачки, шайбы, прокладки, заготовки платин и мостов часов - вырубка.
21. Колпачки, крышки различные, трубы - штамповка.
22. Корпуса стальной посуды - вырубка заготовок.
23. Крестовины вентиляторов - проколка отверстий.
24. Кронштейны - гибка.
25. Крючки рыболовные, булавки канцелярские - гибка радиуса кольца.
26. Ободья колес легковых автомобилей - обжим.
27. Перегородка бензобаков - штамповка.
28. Петли - вырубка заготовки.
29. Планки для фильтров - штамповка.
30. Планки, угольники - проколка отверстий, обрубка уголков на однопуансонных штампах с установкой деталей по упору.
31. Подвески, хомуты, скобы, планки - штамповка на комбинированных штампах.
32. Подвески кабельные - гибка лапок.
33. Поддоны и щитки газовых плит - штамповка.
34. Полосы - пробивка овальных отверстий.
35. Прокладки резиновые для труб вентиляции - штамповка контура с одновременной проколкой отверстий.
36. Пластины и прокладки различные - штамповка.
37. Подкладки рельсовые - штамповка (прошивка) отверстий.
38. Поковки плоскогубцев, круглогубцев, кусачек - обрезка залива.
39. Приборы столовые алюминиевые и из коррозионно-стойкой стали - вырубка, формовка и штамповка.
40. Рельсы узкой и широкой колеи - прошивка отверстий.
41. Ручки к посуде стальные - вырубка, гибка.
42. Ручки газовых баллонов - гибка.
43. Сегменты статоров, роторов, якорей для электрических машин - штамповка.
44. Сетки воздухофильтров - гофрирование.
45. Скобы, диски, косынки, прокладки для металлорежущих станков - штамповка, вырубка, гибка.
46. Трубки вил - пробивка отверстий.
47. Угольники, ушки - гибка.
48. Шайбы, сегменты, подкладки, накладки и другие детали ювелирных изделий и из гетинакса и текстолита - штамповка, пробивка, вырубка.

49. Шарниры - вырубка, гибка.

§ 78. Штамповщик 3-го разряда

Характеристика работ. Холодная штамповка сложных деталей из различного профиля металла на эксцентриковых, фрикционных и кривошипных прессах усилием до 3 МН (300 тс) с применением сложных комбинированных, вырубных, вытяжных, гибочных, зачистных и координатных штампов. Холодная штамповка простых и средней сложности деталей на прессах усилием свыше 3 до 10 МН (свыше 300 до 1000 тс). Штамповка изделий из цветных металлов и сплавов. Проверка изготовленных деталей измерительным инструментом. Штамповка или вырубка на прессах и штампах изделий из размягченного целлулоида, органического стекла, слюды, линолеума и поливинилхлоридных заготовок. Установка, снятие штампов и смена инструмента. Управление механизмами пресса и самостоятельная его регулировка.

Должен знать: устройство и принцип работы прессов различных типов; способы штамповки в зависимости от марки и требуемой чистоты поверхностей изделий; размеры металлических лент и вырубленных деталей капсюльного производства; способы установки, снятия и крепления штампов и используемого инструмента, технические условия на изготовление щелевидных сит; устройство контрольно-измерительных инструментов; допуски и посадки, качества и параметры шероховатости.

Примеры работ

1. Балки сварные - правка на гидропрессе с усилием до 3 МН (300 тс).
2. Векоподъемники, зонды зубные - штамповка.
3. Вилки часов анкерные - вырубка с пробивкой пазов.
4. Воротники газовых баллонов - пробивка отверстий.
5. Детали и скобы из сплавов - гибка с предварительным нагревом.
6. Детали электровакуумных приборов: аноды, катоды, держатели, цилиндры - штамповка.
7. Днища воздушные баллонов - вытяжка и обрезка.
8. Донышки для газовых баллонов - вытяжка.
9. Заготовки для рихтовочных напильников - гибка на прессе.
10. Замки усиленные для сварных кассет - гибка.
11. Знаки, жетоны - штамповка.
12. Иглы радиусные - гибка.
13. Изделия капсюльного производства (колпачки, чашечки) - вырубка, штамповка, вытяжка, сварка и пробивка отверстий.
14. Коленья вентиляции - вытяжка.
15. Конусы для сепараторов - вытяжка.
16. Конусы, коробки, цилиндры - гибка с проверкой по шаблону.

17. Корпуса газовых плит - вытяжка, вырубка отверстий, отбортовка и гибка планок.
18. Корпус накладного замка - вытяжка.
19. Крышки горловин - проколка отверстий по световому лучу.
20. Крышки и дверцы - вытяжка и штамповка.
21. Корыта, кожухи, каркасы для металлорежущих станков - штамповка, гибка.
22. Кожухи часов - формовка.
23. Крышки водяной рубашки - вытяжка и штамповка.
24. Контакты из тугоплавких металлов - штамповка.
25. Корпуса муфт сцепления - штамповка.
26. Крестовины вентиляторов - пробивка и гибка лопастей.
27. Листы статоров, роторов, якорей для электрических машин - штамповка.
28. Листы обтекателей - проколка отверстий по размеру с помощью светового луча.
29. Листы глушителей, приемных патрубков - перфорация на перфопрессе.
30. Миски - вытяжка.
31. Монеты - штамповка.
32. Молотки зуботехнические - калибровка.
33. Мосты, платины часов - керновка, зачистка координатных отверстий.
34. Обводка часов - обрубка залива с одновременной зачисткой по контуру.
35. Обводья колес грузовых автомобилей - обжим.
36. Отверстия, пазы, окна на тонких листах гетинакса и стеклотекстолита - вырубка и штамповка на пневмопрессах до 0,5 т.
37. Плечики вилок - штамповка.
38. Подвески кабельные - профилирование ленты на полуавтомате с одновременной прокладкой отверстий и обрезкой, гибка.
39. Полозья, стойка, спинка кукольных санок - гибка и проколка отверстий.
40. Прокладки красномедные с канавками - штамповка из полосы и калибровка.
41. Посуда из цветных металлов и сплавов - глубокая вытяжка.
42. Приборы столовые из коррозиестойкой стали и из цветных металлов и сплавов - штамповка с тиснением рисунков.
43. Рамы кроватей - пробивка отверстий в уголке.
44. Решетки - проколка отверстий на многопуансонных штампах.
45. Решетки жалюзные - штамповка прорезей с оформлением щелей.
46. Ручки мебельные - штамповка.

47. Рычаги часов - вытяжка штифтов.
48. Сетки безотходные - штамповка.
49. Стойки элементной системы - проколка пазов в прямоугольных трубках в приспособлении.
50. Сфера глушителей - вытяжка.
51. Трубки вил - штамповка.
52. Трубки для деталей кроватей - штамповка.
53. Трубы наливные бензобаков - пробивка и гибка.
54. Фланцы и шайбы упорные кулачковых валиков - пробивка.
55. Фланцы - штамповка контура с одновременной проколкой отверстий.
56. Хомуты - гибка, проколка отверстий.
57. Циферблаты часов - чеканка и высадка цифр.
58. Шинки и галерки просечные и другие детали ювелирных изделий - штамповка, вырубка.
59. Шайбы подпятников гидрогенераторов - штамповка.
60. Цепочки - изготовление на автомате.
61. Шайбы, пряжки и другие детали - штамповка на прессах с автоматической подачей ленты с периодической подналадкой падающего устройства.

§ 79. Штамповщик 4-го разряда

Характеристика работ. Холодная штамповка сложных деталей из различного профиля металла на эксцентриковых, фрикционных и кривошипных прессах усилием от 3 до 10 МН (от 300 до 1000 тс) с применением вытяжных, формовочных, просечных, компаундных и комбинированных штампов. Холодная штамповка крупных простых и средней сложности деталей на прессах усилием свыше 1000 тс. Штамповка, гибка и вытяжка на подогретых штампах заготовок и специальных сплавов (магниевых, титановых). Холодная штамповка деталей на прессах с роликовыми и валковыми подачами, на многошпindelных прессах-автоматах, спаренных с резьбонакатными и прокатными машинами, и на штампах с револьверными, крючковыми, клещевыми и валковыми подачами. Калибровка шестерен, сглаживающих дорном, на гидравлических прессах. Холодная штамповка деталей сложной конфигурации из драгоценных металлов и их сплавов на штампах с автоматической подачей. Настройка штампов и инструментов. Управление механизмами пресса и самостоятельная его регулировка.

Должен знать: устройство и кинематические схемы прессов различных типов; марки и сорта применяемого при штамповке металла; приемы штамповки крупных деталей; конструкцию специальных, универсальных и контрольно-измерительных инструментов; систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости.

Примеры работ

1. Бамперы автомобилей - штамповка.

2. Бензобаки - вытяжка и штамповка.
3. Головки облицовок радиаторов - вытяжка.
4. Диски тормозные - штамповка.
5. Детали ажурные и просечные ювелирных изделий - штамповка с тиснением и вытяжка.
6. Детали щеткодержателей - штамповка.
7. Листы полюсов электрических машин - штамповка.
8. Крылья автомобилей - вытяжка и штамповка.
9. Листы - перфорация на станках с автоматической валковой подачей (Аида) (с наладкой станка перед работой и подналадкой в процессе работы).
10. Лонжероны - гибка, вытяжка.
11. Ордена, медали и наградные значки - штамповка.
12. Упоры люков и стойки угловые полувагонов - штамповка.
13. Устройство падающее для штамповки деталей из полосы - установка и наладка.
14. Чаша мойки - формовка, отбортовка.
15. Щиток и панель передка - штамповка.
16. Щиты для приборов - вырубка отверстий различной конфигурации по разметке.

§ 80. Штамповщик 5-го разряда

Характеристика работ. Холодная штамповка крупных и сложных деталей и изделий на эксцентриковых, фрикционных и кривошипных прессах одинарного и двойного действия усилием свыше 10 МН (1000 тс) с применением сложных вытяжных, формовочных, просечных, компаундных и комбинированных штампов, производящих одновременную вырубку и формовку. Холодная штамповка деталей сложной конфигурации из драгоценных металлов и их сплавов на многопозиционных штампах.

Должен знать: конструкцию прессов различных типов; допуски для штампов; механические свойства штампуемых металлов.

Примеры работ

1. Днища цистерн - штамповка.
2. Контакты из драгоценных металлов и сплавов со сферическими и коническими головками - штамповка и пробивка.
3. Крылья вентиляторов к крупным электрическим машинам - штамповка.
4. Крыши автомобилей - штамповка.
5. Крыши люков полувагонов - штамповка с проколкой отверстий.
6. Лонжероны, поперечины и усилители рам автомобилей - пробивка и штамповка.

7. Панели основания, задка, боковые - штамповка.
8. Сегменты ободов роторов и генераторов - штамповка.
9. Сегменты статоров для турбогенераторов и гидрогенераторов - штамповка.
10. Хомуты для крепления обмоток - штамповка.